

# ÍNDICE

**01 - ART (Responsabilidade Técnica)**

- ART referente ao Orçamento ,Projeto e Orçamento;
- ART referente ao Levantamento Topográfico;

**02 - Declaração Custos foram obtidos na Planilha SINAPI;**

**03 - Declaração Sinalização Viária CONTRAN / DENATRAN;**

**04 - Memorial Descritivo da Obra;**

**05 - Memorial de Cálculo do Quantitativo Físico da obra;**

**06 - Planilha Modelo de composição do BDI;**

**07 - Planilhas Orçamentárias**

- Orçamento Global;
- Orçamento separado por trechos;
- Cronograma Físico-financeiro;

**08 - Prancha 01 – Linha do Meio – Trecho II - Planialtimétrico, Perfil Longitudinal, Seção Típica e Detalhes;**

**09 - Prancha 02 – Detalhe – Sinalização Vertical;**