

**PROJETO CONTEMPLADO PELO EDITAL DE CHAMAMENTO PÚBLICO Nº 02/2024**

<b>ORGANIZAÇÃO DA SOCIEDADE CIVIL</b>	<b>PONTOS</b>	<b>NOTA</b>
<b>ASSOCIAÇÃO AMIGOS DO FUTSAL DE PALMITOS</b>	<b>93</b>	<b>93</b>